МУНИЦАПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА № 1

с. п. « СЕЛО ХУРБА » КОМСОМОЛЬСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА

ХАБАРОВСКОГО КРАЯ

«РАССМОТРЕНО»

на заседании пед. совета МБОУ «СОШ № 1»

протокол № /1

29.08. 2022 г.

«СОГЛАСОВАНО»

Зам. директора по УМР МБОУ СОШ № 1

Самсонова Н.Н.

Приказ № 171

29.08.2022 г.

/ «УТВЕРЖДАЮ»

Директор МБОУ СОШ № 1

с. п. «Село Хурба»

29.08.2022 г.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

по предмету «Профильный труд»

для обучающихся с ОВЗ

5 класс ( 204 часа)

Программу разработал:

учитель технологии:

Рябуха Дмитрий Павлович

2022-2023 г.

***Пояснительная записка***

Рабочая программа по учебному предмету на уровне основного общего образования для обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) разработана в соответствии с:

* Федеральным законом от 29.12.2012 № 273 - ФЗ «Об образовании в Российской Федерации (редакция от 23.07.2013);
* на основе Федерального государственного образовательного стандарта образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями), утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 19.12.2014 № 1599;
* Примерная адаптированная основная общеобразовательная программа образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) от 22 декабря 2015 г. № 4/15
* Федерального перечня учебников, рекомендуемых к использованию при реализации имеющих государственную аккредитацию образовательных программ начального общего, основного общего, среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 28.12.2018г. № 345;
* Приказа №632 от 22.11.2019 О внесении изменений в перечень учебников;

 Рабочая программа составлена с учётом психофизических особенностей обучающихся с интеллектуальной недостаточностью и возможностями их познавательной деятельности, способствует умственному развитию.

. Программа рассчитана на профориентацию обучающихся с нарушением умственного развития.

Цель программы - подготовить школьников к поступлению в учреждения среднего профессионального образования соответствующего типа и профиля.

В процессе трудовой подготовки обучающихся должны решаться следующие задачи:

- обучение общетрудовым политехническим знаниям, умениям и навыкам, необходимым в дальнейшем для освоения вы-бранной профессии;

- развитие познавательных способностей в процессе мыслительной и трудовой деятельности;

- овладение доступным школьникам техническими и технологическими знаниями, специальными словами и терминами;

- формирование умений самостоятельного планирования и организации своей деятельности в коллективе;

- коррекция недостатков трудовой деятельности и недостатков развития личности обучающихся;

- воспитание у обучающихся положительного отношения к труду и формирование лучших качеств личности в процессе труда.

**Характеристика учебного предмета.**

Программа включает теоретические и практические занятия. Предусматриваются лабораторные работы и упражнения, экскурсии на профильные производства.

При составлении программы учтены принципы повторяемости пройденного учебного материала и постепенности ввода нового. Преподавание базируется на знаниях, получаемым учащимся на уроках математики, естествознания, истории и других предметов. В процессе обучения школьники знакомятся с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, скреплением деталей в изделия и украшением их. Приобретают навыки владения столярными инструментами и приспособлениями, узнают правила ухода за ними. Некоторые из инструментов и приспособлений изготовляют сами. Кроме того, ребята учатся работать на сверлильном и токарном станках, применять лаки, клеи, красители. Составлять и читать чертежи, планировать последовательности выполнения трудовых операций, оценивание результатов своей и чужой работы также входят в программу обучения.

Данная программа предполагает обязательное обсуждение характеристик изделий, продумывание плана предстоящей работы, оценку сделанного. Формирование этих умений и навыков является обязательным условием коррекционной направленности трудового обучения в школах VIII вида. В ходе выполнения программы у учащихся развивается устойчивый интерес к труду, эстетический вкус при художественной отделке изделий, что способствует физическому, интеллектуальному и умственному развитию школьников.

Большое внимание уделяется технике безопасности и эстетическому воспитанию. Все это способствует физическому и

интеллектуальному развитию подростков.

На каждом занятии необходимо работать над трудовыми умениями и навыками, входящими во все группы или хотя бы в одну из них.

Воспитательная направленность трудового обучения осуществляется в ходе целенаправленной работы учителя по формированию совокупностей ценностных качеств личности: трудолюбия и уважения к людям труда, ответственности и дисциплинированности, чувства коллективизма и товарищеской взаимопомощи, бережного отношения к общественной собственности, родной природе. Воспитание школьников организуется в процессе их трудовой деятельности, с использованием разъяснения и убеждения, бесед и демонстраций, примеров правильного отношения к труду, оценки состояния окружающей среды, практических заданий и общественных поручений.

Предметом осуждения является брак в работе, неэкономное расходование материалов, сломанный инструмент, случай нарушения правил безопасности труда, дисциплины и др.

В целях воспитания рекомендуется применять на уроках коллективные формы труда, обеспечивать взаимопомощь, взаимный контроль, совместное обсуждение результатов работы.

**Место в учебном плане**

В данной рабочей программе на изучение столярного дела отводится:

5 класс – 6 часов в неделю-210 часов;

6 класс – 6 часов в неделю-210 часов;

7 класс – 7 часов в неделю-245 часов;

8 класс – 8 часов в неделю-280 часов;

9класс – 8 часов в неделю-272 часа.

**Планируемые предметные результаты освоения учебного курса**

Изучение технологии в обеспечивает достижение личностных, метапредметных и предметных результатов.

*Личностные результаты*

 • проявление познавательных интересов и активности в данной области;

 • развитие трудолюбия и ответственности за качество своей деятельности;

 • овладение установками, нормами и правилами научной организации умственного и физического труда;

 • самооценка умственных и физических способностей для труда в различных сферах с позиций будущей социализации и стратификации;

 • осознание необходимости общественно полезного труда как условия безопасной и эффективной социализации;

 • бережное отношение к природным и хозяйственным ресурсам;

*Метапредметные результаты*

• алгоритмизированное планирование процесса учащимися познавательно-трудовой деятельности;

• овладение необходимыми в повседневной жизни базовыми приемами ручного и механизированного труда с использованием распространенных инструментов и механизмов, способами управления отдельными видами распространенной в быту техники;

• умение применять в практической деятельности знаний, полученных при изучении основных наук;

• использование дополнительной информации при проектировании и создании объектов труда;

• поиск новых решений возникшей технической или организационной проблемы приведение примеров, подбор аргументов, формулирование выводов по обоснованию технико-технологического и организационного решения;

• выбор для решения познавательных и коммуникативных задач различных источников информации, включая энциклопедии, словари, интернет-ресурсы и другие базы данных;

• согласование и координация совместной познавательно-трудовой деятельности с другими ее участниками;

• объективное оценивание вклада своей познавательно-трудовой деятельности в решение общих задач коллектива;

• оценивание своей познавательно-трудовой деятельности с точки зрения нравственных, правовых норм, эстетических ценностей по принятым в обществе и коллективе требованиям и принципам;

• соблюдение норм и правил культуры труда в соответствии с технологической культурой производства

*Предметные результаты*

• грамотно пользоваться графической документацией и технико-технологической информацией, которые применяются при разработке, создании и эксплуатации различных технических объектов;

• осуществлять технологические процессы создания или ремонта материальных объектов, имеющих инновационные элементы.

• Выпускник получит возможность научиться:

• организовывать и осуществлять проектную деятельность на основе установленных правил, поиска новых решений, планировать и организовывать технологический процесс с учётом имеющихся ресурсов и условий;

• осуществлять презентацию, экономическую и экологическую оценку проекта; разрабатывать вариант рекламы для продукта труда.

• разбираться в адаптированной для школьников технико-технологической информации по электротехнике и ориентироваться в электрических схемах, которые применяются при разработке, создании и эксплуатации электрифицированных приборов и аппаратов, составлять простые электрические схемы цепей бытовых устройств и моделей

**Содержание предмета**

**5 класс**

**Тема 1. Вводное занятие (4часа)**

Сообщение темы занятий на четверть. Уточнение правил поведения учащихся в мастерской. Правила безопасности в работе с инструментом.

**Тема 2. Пиление столярной ножовкой (12 часов)**

Изделие. Игрушечный строительный материал из брусков разного сечения и формы. Заготовки для последующих работ.

Теоретические сведения. Понятие плоская поверхность. Миллиметр как основная мера длины в столярном деле. Виды брака при пилении. Правила безопасности при пилении и работе шкуркой..

Умение. Работа столярной ножовкой. Разметка длины деталей с помощью линейки и угольника. Пиление поперек волокон в стусле. Шлифование торцов деталей шкуркой. Шлифование в «пакете». Пиление под углом в стусле. Контроль за правильностью размеров и формы детали с помощью линейки и угольника.

Практические работы. Пиление брусков, выстроганных по толщине и ширине. Окрашивание изделий кисточкой.

 **Тема 3. Промышленная заготовка древесины (15 часов)**

Теоретические сведения. Дерево: основные части (крона, ствол, корень), породы (хвойные, лиственные). Древесина: ис-пользование, заготовка, разделка (бревна), транспортировка. Пиломатериал: виды, использование. Доска: виды (обрезная, необрезная), размеры (ширина, толщина). Брусок: (квадратный, прямоугольный), грани и ребра, их взаиморасположение (под прямым углом), торец.

**Тема 4. Игрушки из древесного материала (17 часов)**

Изделие. Игрушечная мебель: стол, стул, банкетка и др.

Теоретические сведения. Рисунок детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Шило, назначение, пользование, правила безопасной работы.

Умение. Работа шилом. Изображение детали (технический рисунок).

Практические работы. Разметка деталей из выстроганных по толщине и ширине брусков, реек и нарезанных по ширине полосок фанеры. Одновременная заготовка одинаковых деталей. Пиление полосок фанеры в приспособлении. Подготовка отверстий для установки гвоздей с помощью шила. Сборка и контроль изделий.

 Практическая самостоятельная работа

Работа по индивидуальным заданиям, по выбору учителя.

 **Тема 5. Сверление отверстий (14 часов)**

Изделие. Подставка для карандашей, кисточек из прямоугольного бруска, выстроганного по ширине и толщине (основание — из фанеры или дощечки).

Теоретические сведения. Понятия сквозное и несквозное отверстие. Настольный сверлильный станок: назначение и ос-новные части. Сверла: виды (спиральное, перовое), назначение. Правила безопасной работы на настольном сверлильном станке.

Умение. Работа на настольном сверлильном станке.

Практические работы. Разметка параллельных (одинаково удаленных друг от друга) линий по линейке и угольнику. Крепление сверла в патроне сверлильного станка. Работа на сверлильном станке с применением страховочного упора. Сверление несквозных отверстий по меловой отметке на сверле или с муфтой. Контроль глубины сверления.

**Тема 6. Игрушки из древесины и других материалов (26 часа)**

Изделия. Модели корабля, гусеничного трактора, грузового автомобиля.

Теоретические сведения. Рашпиль, напильник драчевый, коловорот: устройство, применение, правила безопасной работы. Шурупы, отвертка: устройство, применение, правила безопасной работы

Умение. Работа рашпилем, напильником, коловоротом, отверткой. Организовать работы на верстаке.

Наглядное пособие. Изображения (рисунки, фотографии) корабля, гусеничного трактора, грузовика.

Практические работы. Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Изготовление деталей. Обработка закругленных поверхностей рашпилем (драчевым напильником). Сборка изделия с помощью гвоздей, шурупов и клея.

**Тема 7. Выжигание (8 часов)**

Объекты работы. Ранее выполненное изделие (игрушечная мебель, подставка и др.).

Теоретические сведения. Электровыжигатель: устройство, действие, правила безопасности при выжигании. Правила без-опасности при работе с лаком.

Умение. Работа электровыжигателем. Работа с лаком. Перевод рисунка на изделие

Практические работы. Подготовка поверхности изделия к выжиганию. Перевод рисунка на изделие с помощью копировальной бумаги. Работа выжигателем. Раскраска рисунка. Нанесение лака на поверхность изделия.

Практические работы.

Работа по индивидуальным заданиям, по выбору учителя.

 **Тема 8. Пиление ручным лобзиком (8 часов)**

Теоретические сведения. Пиление: виды (поперек и вдоль волокон), разница между операциями. Лучковая пила. Назначение, устройство, зубья для поперечного и продольного пиления, правила безопасной работы и переноски. Брак при пилении: меры предупреждения.

Умение. Работа лобзиком.

Практические работы. Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам. Подготовка лучковой пилы к работе. Крепление заготовки в заднем зажиме верстака. Пиление поперек и вдоль волокон. Контроль правильности пропила угольником.

**Тема 9.Строгание древесины (8 часов)**

Изделие. Заготовка деталей изделия.

Теоретические сведения. Широкая и узкая грани бруска, ребро бруска (доски). Длина, ширина, толщина бруска (доски): измерение, последовательность разметки при строгании. Общее представление о строении древесины: характере волокнистости и ее влияние на процесс строгания. Рубанок: основные части, правила безопасного пользования, подготовка к работе.

Умение. Работа рубанком.

 Практические работы. Крепление черновой заготовки на верстаке. Строгание широкой и узкой граней с контролем линейкой и угольником. Разметка ширины и толщины заготовки с помощью линейки и карандаша. Проверка выполненной работы.

**Тема 10. Соединение деталей с помощью шурупов (14 часов)**

Изделие. Настенная полочка.

Теоретические сведения. Шило граненое, буравчик: назначение, применение. Шуруп, элементы, взаимодействие с древе-синой. Раззенковка, устройство и применение.

Дрель ручная: применение, устройство, правила работы. Правила безопасности при работе шилом, отверткой и дрелью.

Чертеж: назначение (основной документ для выполнения изделия), виды линий: видимого контура, размерная, выносная.

Умение. Работа раззенковкой, буравчиком, ручной дрелью.

Упражнение. Сверление отверстий на отходах материалов ручной дрелью.

Практические работы. Осмотр заготовок. Подготовка отверстий под шурупы шилом и сверлением. Зенкование отверстий. Завинчивание шурупов. Проверка правильности сборки. Отделка изделия шлифовкой и лакированием.

Работа по индивидуальным заданиям, по выбору учителя.

**Тема 11. Самостоятельная работа по изготовлению полки (20 часов)**

Изделие. Настенная полка, полочка под телефон и т.д.

Теоретические сведения. Работа в тетради: построение, нанесение размеров, отличие чертежа от технического рисунка. Выполняемое изделие: назначение, эстетические требования.

Умение. Выбор дизайна изделия, владение столярным инструментом.

Практические работы. Подбор материала и подготовка рабочего места. Черновая разметка заготовки по чертежу изделия. Строгание. Чистовая разметка и обработка заготовки. Отделка изделия. Проверка качества работы.

 **Тема 12. Изготовление кухонной утвари (32 часа)**

Изделия. Разделочная доска, кухонная лопаточка, ящик для хранения кухонного инструмента на занятиях по домоводству.

Теоретические сведения. Работа в тетради: построение, нанесение размеров, отличие чертежа от технического рисунка. Древесина для изготовления кухонных инструментов и приспособлений. Выполняемое изделие: назначение, эстетические требования.

Умение. Выполнение чертежа, ориентировка в работе по чертежу.

Практические работы. Подбор материала и подготовка рабочего места. Черновая разметка заготовки по чертежу изделия. Строгание. Чистовая разметка и обработка заготовки. Отделка изделия. Проверка качества работы.

**Тема 13. Соединение рейки с бруском врезкой (16 часов)**

Изделие. Подставка из реек для цветов.

Теоретические сведения. Врезка как способ соединения деталей. Паз: назначение, ширина, глубина. Необходимость плотной подгонки соединений. Требования к качеству разметки.

Стамеска: устройство, применение, размеры, правила безопасной работы.

Умение. Работа стамеской. Пользование чертежом. Выполнение соединений врезкой.

Упражнение. Запиливание бруска на определенную глубину (до риски) внутрь от линии разметки. Удаление стамеской подрезанного материала. (Выполняется на материалоотходах).

Практические работы. Строгание брусков и реек по чертежу. Одновременная разметка пазов на двух брусках. Выполнение пазов. Соединение и подгонка деталей. Предупреждение неисправимого брака.

**Учебно – тематический план**

Рабочая программа составлена на 204 часов в год, 6 часов в неделю.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Название раздела** | **Количество часов** |
| I ЧЕТВЕРТЬ 48 часов |
| 1. | Вводное занятие | 4  |
| 2. | Пиление столярной ножовкой | 12 |
| 3. | Промышленная заготовка древесины | 15 |
| 4. | Игрушки из древесного материала | 17 |
| II ЧЕТВЕРТЬ 48 часа |
| 6. | Сверление отверстий  | 14 |
| 7. | Игрушки из древесины и других материалов | 26 |
| 8. | Выжигание | 8 |
| III ЧЕТВЕРТЬ 60 часов |
| 9. | Пиление ручным лобзиком | 8 |
| 10. | Строгание древесины | 8 |
| 11. | Соединение деталей с помощью шурупов | 14 |
|  | Самостоятельная работа по изготовлению полки | 20 |
| IV ЧЕТВЕРТЬ 48 часа |
| 12. | Изготовление кухонной утвари | 32 |
| 13. | Соединение рейки с бруском врезкой | 16 |
|  | **Итого:** | **204** |

**КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ урока** | **Дата****занятий** | **Тема урока** | **Количество часов** |
| **Всего** | **Теоретических** | **Практических** |
| **I ЧЕТВЕРТЬ 48 часов** |
| 1. |  | Вводное занятие | **4** | 4 |  |
| **Пиление столярной ножовкой *(12 часов)*** |
| 2 |  | Правила безопасности при пилении  | **2** | 2 |  |
| 3 |  | Виды брака при пилении | **2** | 2 |  |
| 4 |  | Пиление заготовок для последующих работ. | **8** | 2 | 6 |
| **Промышленная заготовка древесины (15 часов)** |
| 5 |  | Дерево: основные части, породы. | **4** | 4 |  |
| 6 |  | Древесина: использование, заготовка, разделка транспортировка. | **4** | 4 |  |
| 7 |  | Пиломатериал: виды, использование | **7** | 2 | 5 |
| **Игрушки из древесного материала (17 часов)** |  |
| 8 |  | Рисунок детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров | **2** | 2 |  |
| 9 |  | . Шило, назначение, пользова­ние, правила безопасной работы. | **2** | 2 |  |
| 10 |  | Изготовление игрушечной мебели. | **13** | 2 | 11 |
| **II ЧЕТВЕРТЬ (48 часа)** |
| **Сверление отверстий на станке (14 часа)** |
| 11 |  | Понятия *сквозное* и *несквозное отвер­стие.*  | **1** | 1 |  |
| 12 |  | Настольный сверлильный станок: назначение и основные ча­сти. | **2** | 1 | 1 |
| 13 |  | Сверла: виды (спиральное, перовое), назначение. | **2** | 1 | 1 |
| 14 |  | Правила бе­зопасной работы на настольном сверлильном станке. | **1** | 1 |  |
| 15 |  | Изготовление подставки для карандашей | **8** |  | 8 |
| **Игрушки из древесины и других материалов (14 часов)** |
| 16 |  | Рисунок детали изделия | **2** | 1 | 1 |
| 17 |  | Разметка деталей | **2** | 1 | 1 |
| 18 |  | Практическая самостоятельная работа | **10** |  | 10 |
| **Выжигание(20 часов)** |
| 19 |  | Электровыжигатель: устройство, дей­ствие,  | **2** | 2 |  |
| 20 |  | Правила безопасности при выжигании. | **2** | 2 |  |
| 21 |  | Подготовка поверхности изделия к вы­жиганию.  | **4** |  | 4 |
| 22 |  | Перевод рисунка на изделие | **2** |  | 2 |
| 23 |  | Работа выжигателем. | **5** |  | 5 |
| 24 |  | Раскраска рисунка. | **5** |  | 5 |
| **III ЧЕТВЕРТЬ 60 часов**  |
| **Пиление ручным лобзиком (8 часов)** |
| 25 |  | Подготовка рабочего места. | **1** | 1 |  |
| 26 |  | Брак при пилении: меры предупреждения. | **1** | 1 |  |
| 27 |  | Работа лобзиком. | **8** |  | 8 |
| **Строгание древесины (8 часов)** |
| 28 |  | Общее представление о строении древесины: характере волокнистости и ее влияние на процесс строгания.  | **2** | 2 |  |
| 29 |  | Рубанок: основные части, правила безопасного пользования, подготовка к работе. | **2** | 2 |  |
| 30 |  | Заготовка деталей изделия. | **4** |  | 11 |
| **Соединение деталей с помощью шурупов (14 часов)** |
| 31 |  | Шуруп, элементы, взаимодействие с древесиной. Раззенковка, устройство и применение. | **2** | 2 |  |
| 32 |  | Дрель ручная: применение, устройство, правила работы.  | **2** | 2 |  |
| 33 |  | Правила безопасности при работе шилом, отверткой и дрелью. | **2** | 2 |  |
| 34 |  | Сверление отверстий на отходах материалов руч­ной дрелью. | **9** |  | 9 |
| **Самостоятельная работа по изготовлению полки(20 часов)** |
| 35 |  | Подбор материала и подготовка рабочего места  | **3** |  | 3 |
| 36 |  | Черновая разметка заготовки по чертежу изделия. | **3** |  | 3 |
| 37 |  | Чистовая разметка и обработка заготовки. | **6** |  | 6 |
| 38 |  | . Отделка изделия. | **8** |  | 8 |
| **IV ЧЕТВЕРТЬ 48 часов** |
| **Изготовление кухонной утвари (32 часа)** | 19 |
| 39 |  | Черчение: построение, нанесение размеров, отличие чертежа от технического рисунка.  | **4** | 2 |  |
| 40 |  | Древесина для изготовления кухонных инструментов и приспособлений. | **4** | 2 |  |
| 41 |  | Выполняемое изделие: назначение, эстетические требования. | **4** | 2 |  |
| 42 |  | Изготовление разделочной доски | **20** |  | 8 |
| **Соединение рейки с бруском врезкой (16 часов)** |
| 43 |  | Врезка как способ соединения деталей.  | **1** | 1 |  |
| 44 |  | Паз: назначение, ширина, глубина.  | **2** | 2 |  |
| 45 |  | Необходимость плотной подгонки соединений.  | **2** | 2 |  |
| 46 |  | Требования к качеству разметки. | **1** | 1 |  |
| 47 |  | Изготовление подставки для цветов. | **10** |  | 10 |
| **Итого**  | **204** | **62** | **142** |

**Перечень учебно-методического обеспечения**

 **Методические и учебные пособия:**

- Программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида, 5-9 классы, сборник 2, под редакцией В.В. Воронковой, ГИЦ «ВЛАДОС», 2012. Профессионально-трудовое обучение: столярное дело

- А.Н. Перелетов, П.М. Лебедев, Л.С. Сековец. Столярное дело. Учебник для специальной (коррекционной) школы VIII вида. Москва. ГИЦ «ВЛАДОС», 2010

- Д.А. Скурихин. Тематическое планирование и конспекты уроков по столярному делу в специальной школе VIII вида. Учебное пособие. Москва. ГИЦ «ВЛАДОС», 2010

- В.М. Быстров. Методическая система эстетического воспитания учащихся на уроках технологии. Череповец, 2006

 **Оборудование и приборы:**

- наборы столярных инструментов;

- сверлильный станок;

- токарный станок по дереву;

- заточный станок;

- компьютер;

- проектор.

 **Дидактический материал:**

- технологические карты изделий;

- образцы столярных и токарных изделий;

- учебные карты изделий.

**Список литературы (основной и дополнительной)**

 **Основная:**

- И.Н. Гушулей, В.В. Рига. Основы деревообработки. Москва. Просвещение. 1988

- И.А. Карабанов. Технология обработки древесины, 5-9. Москва. Просвещение. 2000

- В.И. Коваленко, В.В. Куленёнок. Объекты труда, 5-7 класс. Москва. Просвещение. 1993

- Л.Н. Крейндлин. Столярные работы. Профтехобразование. Москва. Высшая школа. 1978

- Э.В. Рихвк. Обработка древесины в школьных мастерских. Москва. Просвещение. 1984

 **Дополнительная:**

- Домашний мастер. Столярные и плотничные работы. Москва. ВЕЧЕ. 2000

- Г.И. Кулебакин. Столярное дело. Москва. Стройиздат. 1992

- А.М. Шепелев. Столярные работы в сельском доме. Москва. Россельхозиздат. 1986